*Основание:*

*Сведения по п. 2.2 ВСН 478-86*

*Приложение 13(рекомендуемое)*

Заявка №

от **Юридическое название организации**

на выполнение контроля качества сварных соединений (ВИК, РК, УК)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер заказа |  | | | | | | | | | | |
| Наименование объекта  Наименование и номер линии трубопровода | |  | | | | | | | | | |
| Номер сварного соединения, участка | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Материал | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Толщина стыкуемых элементов, мм | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Диаметр трубопровода, мм | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Количество сварных соединений (шт.), подвергающихся контролю | |  | | | | | | | | | |
| Фамилия, инициалы и клеймо сварщика: | | | | | | | | | | | |
| Дата сварки | |  | | | | | | | | | |
| Условное обозначение сварного соединения по ГОСТ (С17; У19 и т.д) | |  | | | | | | | | | |
| Вид контроля (ВИК; РК; УК) | |  | | | | | | | | | |
| Марка сварочных материалов | |  | | | | | | | | | |
| Сварное соединение проверено внешним осмотром и измерениями, обнаруженные дефекты устранены | |  | | | | | | | | | |
| Проект. Исполнительная схема сварных соединений прилагается. | |  | | | | | | | | | |

*Примечание: заявка выполняется в 2-х экземплярах (1экз. – Заказчику; 1экз.- Исполнителю)*

Заявка подана: «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 г.

Срок исполнения: «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 г.

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, подавшего заявку :

Заявку принял: «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 г.

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, принявшего заявку: